



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ББ06.В.00037/22

Серия **RU** № **0141231**



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Акционерного общества ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ДИАГНОСТИКА. ЭКСПЕРТИЗА. БЕЗОПАСНОСТЬ». Место нахождения: 105425, Россия, город Москва, Сиреневый бульвар, дом 15, помещение VII, комната 3, 3А, 3Б. Регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.11ББ06, зарегистрирован 23.07.2014. Номер телефона: +7 (495) 241-29-86. Адрес электронной почты: itc\_deb@mail.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Центральный ремонтно-механический завод»  
Место нахождения: 109542, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 10.  
Адрес места осуществления деятельности: 109428, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 10.  
Основной государственный регистрационный номер: 1097746740740  
Номер телефона: +7 (499) 171-04-31. Адрес электронной почты: info@crmz.su

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Центральный ремонтно-механический завод»  
Место нахождения: 109542, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 10.  
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 109428, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 10.

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления свыше 0,05 МПа: детали трубопроводов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций, 4-я категория оборудования согласно приложению № 1 к ТР ТС 032/2013. Перечень продукции по приложению – бланки №№ 0823424, 0823425.  
Продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3112-003-05762252-2021 «Элементы (сборочные единицы и детали) трубопроводов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций».  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7307 93 110 0, 7307 93 190 0, 7307 93 990 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний № 21АБ19.00533/И-22 от 29.07.2022, № 21АБ19.00536/И-22 от 30.07.2022, испытательного центра продукции Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21АБ19;
  - акта анализа состояния производства № 28-АСП от 28.06.2022;
  - документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, по приложению – бланк № 0823426.
- Схема сертификации – 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды.» ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия». Условия хранения продукции – 4 (Ж2) по ГОСТ 15150. Срок хранения – 12 месяцев. Ресурс - согласно свидетельствам об изготовлении (паспортам) продукции.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 05.08.2022 **ПО** 04.08.2027

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*



Шульга Сергей Артурович (Ф.И.О.)

Чалбаш Лидия Ибрагимовна (Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.Б506.В.00037/22

Серия **RU** № **0823424**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, обозначение (при наличии) и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Наименование и обозначение документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция
7307 93 110 0	<p>Детали трубопроводов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций:</p> <p>- отводы DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, расчетное давление свыше 0,05 МПа до 32 МПа, расчетная температура для низколегированной стали не более 340°C, расчетная температура для углеродистой стали не более 450°C, расчетная температура для аустенитной стали не более 555°C, расчетная температура для хромомолибденованадиевой стали не более 560°C, 4-я категория оборудования согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013;</p>	<p>Технические условия ТУ 3112-003-05762252-2021 «Элементы (сборочные единицы и детали) трубопроводов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций»</p>
7307 93 190 0 7307 93 990 0	<p>- переходы точеные DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, DN 450, DN 500, DN 600, расчетное давление свыше 3,92 МПа до 32,0 МПа, расчетная температура для низколегированной стали не более 340°C, расчетная температура для углеродистой стали не более 450°C, расчетная температура для хромомолибденованадиевой стали не более 560°C, 4-я категория оборудования согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013;</p>	
7307 93 190 0 7307 93 990 0	<p>- сужающие устройства точеные:</p> <p>- DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, DN 450, DN 500, DN 600, DN 700, расчетное давление свыше 3,92 МПа до 32,0 МПа, расчетная температура для мартенситной стали не более 600°C,</p> <p>- DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, DN 450, DN 500, DN 600, DN 700, DN 800, DN 900, DN 1000, расчетное давление свыше 0,6 МПа до 1,6 МПа, расчетная температура для аустенитной стали не более 555°C, расчетная температура для мартенситной стали не более 600°C, 4-я категория оборудования согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013;</p>	
7307 93 190 0	<p>- доньшки приварные:</p> <p>- DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, DN 450, расчетное давление свыше 4,02 МПа до 25,01 МПа, расчетная температура для хромомолибденованадиевой стали не более 560°C;</p> <p>- DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, DN 450, расчетное давление свыше 3,92 МПа до 32,0 МПа, расчетная температура для углеродистой стали не более 450°C;</p>	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*Сей*  
(подпись)

Шульга Сергей Артурович  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Лидия*  
(подпись)

Чалбаш Лидия Ибрагимовна  
(Ф.И.О.)





## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ББ06.В.00037/22

Серия **RU** № **0823425**

### Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, обозначение (при наличии) и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Наименование и обозначение документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция
7307 93 190 0	- DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, DN 450, DN 500, расчетное давление свыше 18,14 МПа до 32,0 МПа расчетная температура для низколегированной стали не более 280°C 4-я категория оборудования согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013; - штуцеры: - DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, DN 450, расчетное давление свыше 3,92 МПа до 32,0 МПа, расчетная температура для углеродистой стали не более 450°C; - DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400 DN 450, расчетное давление свыше 18,14 МПа до 32,0 МПа, расчетная температура для низколегированной стали не более 280°C; - DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, расчетное давление свыше 4,02 МПа до 25,01 МПа, расчетная температура для хромомолибденованадиевой стали не более 560°C; 4-я категория оборудования согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013;	
7307 93 190 0	- заглушки DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400, расчетное давление, свыше 0,05 МПа до 32 МПа, расчетная температура для углеродистой стали не более 450°C, расчетная температура для аустенитной стали не более 600°C, расчетная температура для низколегированной стали не более 280°C, 4-я категория оборудования согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Шульга Сергей Артурович (Ф.И.О.)

Цалбаш Лидия Ибрагимовна (Ф.И.О.)




## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.Б506.В.00037/22

Серия **RU** № **0823426****Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза:**

- обоснование безопасности 3112-003-05762252-2021 ОБ «Элементы (сборочные единицы и детали) трубопроводов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций» от 07.10.2021;
- руководство по эксплуатации 3112-003-05762252-2021 РЭ «Элементы (сборочные единицы и детали) трубопроводов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций» от 06.10.2021;
- свидетельства об изготовлении (паспорта): №№ 50-2022 от 24.06.2022, 54-2022 от 30.05.2022;
- технические условия ТУ 3112-003-05762252-2021 «Элементы (сборочные единицы и детали) трубопроводов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций» от 07.10.2021;
- чертеж № 21850.01.СБ «Отвод ø133x13 (DN100)» от 23.05.2022;
- чертеж № 21850.01.00.00.01 «Донышко» от 23.05.2022;
- чертеж № 21850.01.00.00.02 «Кольцо подкладное» от 23.05.2022;
- чертеж № 21850.01.00.00.03 «Штуцер» от 23.05.2022;
- чертеж № 2022.05.01 «Отвод ø133x20» от 23.05.2022;
- расчет на прочность отвод ø133x20 2022.05.01 РР от 23.05.2022;
- расчет на прочность отвод ø133x13 21850.01 РР от 23.05.2022;
- типовой Технологический процесс изготовления, контроля и испытаний деталей, сборочных единиц и блоков трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций без номера от 11.10.2021;
- сертификаты качества: №№ 1604а от 09.06.2020, 3150 от 24.09.2013, АС-422606/09 от 07.05.2022, 2177 от 28.06.2019,
- протоколы исследований (испытаний) или измерений Лаборатории металлов ООО «ЦРМЗ», свидетельство об аттестации № 97А010146 от 30.01.2020;
- протоколы результатов визуального контроля: №№ 452 от 24.06.2022, 441 от 30.05.2022;
- протоколы измерения твердости металла: №№ 457 от 24.06.2022, 442 от 30.05.2022;
- протокол по ультразвуковому контролю металла гибов № 458 от 24.06.2022;
- протокол по ультразвуковому контролю металла гибов труб № 443 от 30.05.2022;
- протокол по стилископированию металла № 444 от 30.05.2022;
- технические акты: без номера от 24.06.2022; без номера от 30.05.2022;
- квалификационные удостоверения: №№ 0010-3326 от 09.10.2020, 0010-3575 от 17.01.2020, 0010-3575 от 27.08.2021, 0010-3019 от 17.01.2020, 0034-46885-2019 от 09.08.2019, 0018-14433 от 09.12.2019, НОАП-0009-0154 от 10.10.2019, НОАП-0009-1227 от 06.11.2019.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
(подпись)Шульга Сергей Артурович  
(Ф.И.О.)Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))  
(подпись)Чалбаш Лидия Ибрагимовна  
(Ф.И.О.)