

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ TC RU C-RU.6506.B.00031

Серия RU № 0207784

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Акционерного общества ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "ДИАГНОСТИКА, ЭКСПЕРТИЗА, БЕЗОПАСНОСТЬ". Место нахождения: 105425, Российская Федерация, город Москва, Сиреневый бульвар, дом 15, помещение VII, комната 3, 3А, 3Б. Фактический адрес: 105425, Российская Федерация, город Москва, Сиреневый бульвар, дом 15, помещения VII, комната 3, 3А, 3Б. Телефон: 8 (495) 241 29 86, факс: 8 (495) 241 29 86, адрес электронной почты: itc_deb@mail.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.116606, зарегистрирован 23.07.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Центральный ремонтно-механический завод». ОГРН 1097746740740. Место нахождения: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10. Фактический адрес: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10. Телефон: 8 (499) 171 04 31, факс 8 (499) 173 10 01, адрес электронной почты: info@ctmz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Центральный ремонтно-механический завод». Место нахождения: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10. Фактический адрес: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10.

ПРОДУКЦИЯ Элементы трубные (сборные единицы) котлов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации котлов паровых, водогрейных и котлов утилизаторов, 3-ей и 4-ой категории опасности согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013 – смотри приложение № 1 на 1 листе (бланк № 0160465).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8402 90 000 9, 8403 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1-ДС-17-6-ИТЦ-14 от 08.09.2016 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "ТЭДЭКС", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА53 действительный – бессрочно, акта анализа состояния производства № 3-АСП от 26.09.2016, других документов, смотри Приложение № 2 на 2 листах (бланки №№ 0160463, 0160464)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения и расчетный срок службы указывается в свидетельстве об изготовлении элементов котла.



05.10.2016

ПО 04.10.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.Ю. Поддубная

(подпись, фамилия)

Л.И. Чалбаш

(подпись, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.6506.B.00031

Серия RU № 0160465

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8402 90 000 9 8403 90 900 0	<p>Элементы трубные (сборочные единицы) котлов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации котлов паровых, водогрейных и котлов утилизатора, 3-ей и 4-ой категории опасности согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> - элементы поверхностей нагрева: трубы гнутые (отводы), трубы прямые, трубы экранные, змеевики (гладкотрубные, оребренные, ошпированные), спирали, панели экранные, экраны (гладкотрубные, мембранные, ошпированные, прочие), ширмы (гладкотрубные, мембранные), котельные пучки, фестоны, пароперегреватели (ширмовые, змеевиковые, ширмо-конвективные, микроблоки), экономайзеры (ширмовые, конвективные), устройства пароводяного тракта (дросселирующие, эжекторные, смесительные, дозирующие), парохладители впрыскивающие, парохладители поверхностные, конденсаторы); - коллекторы, камеры к экранным, ширмовым, пароперегревательным, экономайзерным, и другим поверхностям нагрева; - трубы соединительные в пределах котла (опускные, отводящие, подвесные, перелускные, дистанционирующие и прочие). 	<p>ТУ 3112-003-05762252-2016 «Элементы трубные (сборочные единицы) котлов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации котлов паровых, водогрейных и котлов утилизаторов. Технические условия», СТО ЦКТИ 10.002-2007 «Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла и коллекторы стационарных котлов. Общие технические требования к изготовлению», ОСТ 108.030.40-79 «Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла, коллекторы стационарных паровых котлов. Общие технические условия», ОСТ 108.030.133-84 «Элементы трубные поверхностей нагрева паровых котлов давлением менее 4 МПа, водогрейных котлов и котлов-утилизаторов. Технические требования».</p>



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

А.Ю. Поддубная
(печатать, фамилия)

Л.И. Чалбайш
(печатать, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU-CU-B506.B.00031

Серия RU № 0160483

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

- разрешение на применение № РРС 00-050704 от 07.06.2013;
- Элементы трубные (сборочные единицы) котлов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации котлов паровых, водогрейных и котлов утилизаторов. Обоснование безопасности;
- свидетельства об изготовлении элементов котла №№ 55-2016, 56-2016 от 09.2016;
- Элементы трубные (сборочные единицы) котлов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации котлов паровых, водогрейных и котлов утилизаторов. Руководство по эксплуатации;
- ТУ 3112-003-05762252-2016 «Элементы трубные (сборочные единицы) котлов, выдерживающие воздействие давления, предназначенные для замены при ремонте и модернизации котлов паровых, водогрейных и котлов утилизаторов. Технические условия»;
- чертежи 021.11.ТМ-КТ.002.03.СБ, 021.11.ТМ-КТ.002.09.СБ;
- поверочный расчет на прочность;
- свидетельства о готовности организации – заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-87-00740 действительно до 14.08.2016, № АЦСТ-87-00930 действительно до 21.05.2017, № АЦСТ-87-00862 действительно до 23.01.2017, № АЦСТ-87-00881 действительно до 23.01.2017;
- сертификаты качества: №515, 415, 201;
- сведения о термообработке;
- протоколы исследований (испытаний) или измерений Лаборатории неразрушающих методов контроля ООО «ЦРМЗ», свидетельство об аттестации № 97A010068 действительно до 30.01.2017; акты визуального и измерительного контроля №№ 1216а, 1220а, 1219а, 1223а от 25.08.2016, № 1075а от 04.07.2016;
- протоколы по ультразвуковой толщинометрии растянутой части гибов №№ 1216, 1220 от 25.08.2016;
- протоколы по ультразвуковому контролю сварных соединений №№ 1219, 1223 от 25.08.2016;
- протокол по ультразвуковому контролю металла заготовок № 1075 от 04.07.2016;
- протоколы результатов магнитопорошкового контроля №№ 1217, 1221 от 25.08.2016;
- технические акты о проведении гидравлических испытаний и прогонки металлического шара № б/н от 06.2016;
- протоколы по стилокопированию №№ 1218, 1222 от 25.08.2016;
- протокол аттестации испытательного оборудования № 336 от 25.02.2016, аттестат № АТ 0014882 действительный до 25.02.2016;
- квалификационные удостоверения специалистов НК: №0010-3575 от 11.07.2015, № 0010-3019 от 03.06.2014, №0010-3019 от 22.10.2013;
- квалификационные удостоверения специалистов испытательной лаборатории: №НОАП-0009-1227 от 28.07.2016, №НОАП-0009-0154 от 03.08.2016;
- протоколы исследований (испытаний) или измерений Испытательной лаборатории Открытое акционерное общество энергетики и электрофикации «Мосэнерго», свидетельство об аккредитации № ИЛ/ПРИ-00331, действительно до 28.04.2017;
- протоколы по измерению твердости наплавленного металла №№ 292, 293 от 25.08.2016;
- протокол измерения твердости металла № 223 от 01.07.2016;
- протоколы механических испытаний и металлографического исследования образцов сварных соединений № б/н от 05.08.2016, № б/н от 09.08.2016, № 119/80 от 12.08.2016;
- протокол по металлографическому исследованию металла угловых сварных соединений №171а от 01.07.2016;
- квалификационные удостоверения специалистов испытательной лаборатории: №НОАП-0009-1435 от 29.05.2015, №НОАП-0009-1520 от 22.09.2015, №НОАП-0009-1318 от 07.07.2014, №НОАП-0009-0251 от 08.08.2014;
- сертификаты качества № 414830/09 от 06.06.2016, № 414831/09 от 06.06.2016, № 1300198090/В2 от 14.06.2016, № 1839 от 08.07.2016, № 1839 от 08.07.2016, № 2015 от 28.07.2016, № 1945 от 20.07.2016.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
 Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
 (подпись)

А.Ю. Поддубная
 (подпись, фамилия)

Л.И. Чапбаш
 (подпись, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ББ06.В.00031

Серия RU № 0160464

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

№ 1605 от 24.03.2016, № 1609/16 от 10.05.2016, № 34237 от 23.02.2013, № 135060 от 14.09.2015,
 № 30/12437 Б/даты;

- аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №МР-23 АЦ-I-06010 до
 01.07.2017, №МР-23 АЦ-I-06013 до 01.07.2017, №МР-23 АЦ-I-06011 до 01.07.2017, №МР-23 АЦ-I-
 06012 до 01.07.2017, №МР-23 АЦ-I-06066 до 01.07.2017, №МР-23 АЦ-I-06067 до 01.07.2017.



Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.Ю. Поддубная

(инициалы, фамилия)

Л.И. Чалбаш

(инициалы, фамилия)